

„Dotacje na innowacje”  
„Inwestujemy w Waszą przyszłość”

SZAGRU Sp. z o.o.  
ul. Jaskółek 16  
43-215 Studzienice  
tel. 32 449 00 00

Studzienice, 24.10.2012 r.

## **ZAPYTANIE OFERTOWE nr 1**

### **Wykonanie linii technologicznej do wytwarzanie rur strukturalnych z tworzyw termoplastycznych**

W związku z realizacją projektu „Wdrożenie nowej technologii produkcji rur strukturalnych z tworzyw termoplastycznych” zapraszamy do składania ofert na wykonanie linii technologicznej do wytwarzania rur strukturalnych z tworzyw termoplastycznych (poliolefin).

Firma SZAGRU Sp. z o.o. otrzymała w 2012 roku na w/w projekt promesę premii technologicznej w ramach:

Programu Operacyjnego Innowacyjna Gospodarka na lata 2012-2013

4. Oś priorytetowa: *Inwestycje w innowacyjne przedsięwzięcia*  
Działanie 4.3: *Kredyt technologiczny*

#### **I. OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA**

Wykonanie linii technologicznej do wytwarzania rur strukturalnych z tworzyw termoplastycznych będzie polegało na:

1. Wykonaniu projektu kompletnej linii technologicznej w części mechanicznej i automatycznej;
2. Wykonaniu linii technologicznej w części mechanicznej;
3. Wykonaniu linii technologicznej w części automatycznej;
4. Rozruchu i uruchomieniu kompletnej linii technologicznej w części mechanicznej i automatycznej.

Ofertę należy przygotować w oparciu o przedstawione przez firmę SZAGRU Sp. z o.o. materiały i informacje (dostępne w siedzibie firmy przy ul. Jaskółek 16 w Studzienicach):

- Zgłoszenie patentowe nr P.393525 pt. „Sposób wytwarzania rury z tworzywa termoplastycznego”;
- Zarys wirtualny urządzenia;
- Ręcznie spawany model rury DN 600;



„Dotacje na innowacje”  
„Inwestujemy w Waszą przyszłość”

- Specyfikację techniczną określającą zakres rzeczowy projektu – załącznik nr 1.

## **II. TERMIN REALIZACJI ZAMÓWIENIA**

Termin realizacji: rok 2012 / 30.06.2013 r.

## **III. SPOSÓB PRZYGOTOWANIA OFERTY**

Oferta powinna zawierać:

- Nazwę i dane teleadresowe Wykonawcy;
- Datę ważności oferty;
- Cenę (netto w PLN) z wyodrębnieniem ceny wykonania projektu i kosztu wykonania urządzenia wraz z rozruchem i uruchomieniem;
- Termin realizacji;
- Gwarancję;
- Warunki i termin płatności;
- Pieczętkę firmową i podpis.

Zalecane załączniki do oferty:

- Specyfikacja techniczna urządzenia;
- Referencje lub przykłady wyprodukowanych linii/maszyn/urządzeń.

## **IV. MIEJSCE ORAZ TERMIN SKŁADANIA OFERTY**

Ofertę do dnia 08.11.2012 r. do godz. 14.00 należy:

- Złożyć osobiście w siedzibie firmy przy ul. Jaskółek 16 w Studzienicach (w sekretariacie)
- Przesłać pocztą tradycyjną na adres: *SZAGRU Sp. z o.o., ul. Jaskółek 16, 43-215 Studzienice;*
- Przesłać drogą elektroniczną na adres: [invest@szagru.pl](mailto:invest@szagru.pl)

Oferty złożone po terminie nie będą rozpatrywane.

Oferty nie spełniające warunków udziału w postępowaniu zostaną odrzucone.

## **V. KRYTERIA WYBORU NAJLEPSZEJ OFERTY**

Wybór najlepszej oferty dokonany zostanie w oparciu o następujące kryteria:

- Cena – max 80 pkt. (oferta z najniższą ceną otrzyma max liczbę punktów);
- Gwarancja – max 20 pkt.



„Dotacje na innowacje”  
„Inwestujemy w Waszą przyszłość”

Maksymalna liczba punktów, jakie może uzyskać oferta wynosi 100. Zamawiający wybierze najkorzystniejszą ofertę (z największą liczbą punktów) i podpisze umowę z Wykonawcą.

Ponadto Zamawiający zastrzega sobie możliwość negocjacji szczegółowych warunków realizacji usługi z wybranym Wykonawcą.

O wyborze najkorzystniejszej oferty zostanie powiadomiony Oferent, który taką ofertę złożył.

**VI. OSOBA DO KONTAKTU W SPRAWIE**

Marcin Szafron, Z-ca Dyrektora ds. technicznych – tel. 607 683 540

„Dotacje na innowacje”  
„Inwestujemy w Waszą przyszłość”

SZAGRU Sp. z o.o.  
ul. Jaskółek 16  
43-215 Studzienice  
tel. 32 449 00 00

Studzienice, 24.10.2012 r.

**Załącznik nr 1**  
Do zapytania ofertowego nr 1

Zakres rzeczowy projektu:

1. Projekt techniczny linii części mechanicznej i automatycznej.
2. Zakup linii technologicznej – Etap I (Rama główna, Bębny obrotowe, Podajnik rolkowy paska polietylenowego płaszczka wewnętrznego, Podajnik rolkowy paska polietylenowego płaszczka zewnętrznego, Podajnik rolkowy polietylenowego żebra korugowanego, Wytłaczarki polietylenu, Zestaw mechanizmów prowadzenia, kontroli i stabilizacji, Podest obsługowy, Rolki podporowe, Stół odbiorczy, Urządzenie do cięcia poprzecznego).
3. Zakup linii technologicznej - Etap II (Rolki (szpule) podające rolki paska wewnętrznego, paska zewnętrznego oraz paska korugowanego, Urządzenie służące do oznaczania w sposób trwały i nadażny cech charakterystycznych produktu, Sterowanie i automatyka, Układ chłodzenia i ogrzewania spoin, Pulpit sterowniczy mobilny)